



# FORMIGAS®

**Denominación:** FORMIGAS® (N2/H2)

**Mezcla estándar:**

	Nitrógeno	Hidrógeno
FORMIGAS® 98/2	98%	2%
FORMIGAS® 95/5	95 %	5 %
FORMIGAS® 90/10	90 %	10 %
FORMIGAS® 85/15	85 %	15 %
FORMIGAS® 65/35	65 %	35 %

Bajo demanda, se puede suministrar en otras calidades y/o distintas concentraciones de Hidrógeno.

**Impurezas, ppm/v:**

O <sub>2</sub>	≤ 20
H <sub>2</sub> O	≤ 20

**Normativa:** Las mezclas FORMIGAS® cumplen las exigencias de la norma ISO 14175.

**Formas de suministro:**

**Botellas de acero**

Tipo	Capacidad Litros	Diámetro mm	Altura con tulipa mm	Peso total aprox. llenas kg	Presión llenado bar (15 °C)	Contenido gas m <sup>3</sup>
FORMIGAS® 95/5	50	229	1.640	80	200	9,3
FORMIGAS® 90/10	50	229	1.640	78	200	9,3
FORMIGAS® 85/15	50	229	1.640	78	200	9,3
FORMIGAS® 65/35	50	229	1.640	76	200	9,3

**Bloques de botellas 12 x 50**

Tipo	Capacidad bloque litros	Medidas Alto x Ancho x Largo mm	Peso total aprox. llenos kg	Presión llenado bar (15 °C)	Contenido gas m <sup>3</sup>
FORMIGAS® 98/2	600	1.943 x 990 x 750	1.155	200	114

**Identificación:**

FORMIGAS® 98/2, FORMIGAS® 95/5: Botellas con cuerpo de color gris RAL 7037 y ojiva de color verde intenso RAL 6018, con la etiqueta indicativa del producto.

FORMIGAS® 90/10, FORMIGAS® 85/15, FORMIGAS® 65/35: Botellas con cuerpo de color gris RAL 7037 y ojiva de color rojo RAL 3000 con la etiqueta indicativa del producto.

**Clasificación de Transporte / ADR:**

FORMIGAS® 98/2, FORMIGAS® 95/5:	Clase 2,1° A	N° UN 1956
FORMIGAS® 90/10, FORMIGAS® 85/15, FORMIGAS® 65/35:	Clase 2,1 °F	N° UN 1954

**Conexión:** Válvula de la botella: Macho 21,7 x 1/14" (izquierdas) ITC EP-6, Tipo E.

**Características:** Las mezclas de Nitrógeno con Hidrógeno tienen propiedades reductoras. Son incoloras, inodoras y no tóxicas.  
Los datos relativos a las características físicas y químicas de sus componentes, se pueden encontrar en las tablas de datos para el Nitrógeno y el Hidrógeno.  
Las mezclas con un contenido superior al 5% en volumen de Hidrógeno, son inflamables.

**Aplicaciones:** Como gas reductor y de protección en la técnica de soldadura, recocido, temple y en electrónica.

**Otras formas de suministro:** Para grandes suministros, se pueden instalar en casa del cliente equipos mezcladores, para obtener la composición deseada a partir del Nitrógeno líquido y el Hidrógeno gas.

**Sujeto a modificaciones:** 31968/06.18

**Región Nordeste:**  
Bailén, 105 - 08009 BARCELONA  
Tel. Call Center: 902 426 462 - Fax: 902 091 872  
e-mail: customerservice@linde.com

**Región Centro:**  
Ctra. Alcalá - Daganzo, km. 3,8  
Pol. Ind. Bañuelos, Haití, 1  
28806 ALCALÁ DE HENARES (Madrid)  
Tel. Call Center: 902 426 464 - Fax: 918 776 110  
e-mail: customerservice@linde.com

**Región Sureste (Levante):**  
Camino de Liria s/n, Apdo. de Correos, nº25  
46530 PUÇOL (Valencia)  
Tel. Call Center: 902 426 463 - Fax: 961 424 143  
e-mail: customerservice@linde.com

**Región Sureste (Sur):**  
Pol. Ind. Ciudad del Transporte,  
Real de Vellón, P-27  
11591 JEREZ DE LA FRA. (Cádiz)  
Tel. Call Center: 902 426 465 - Fax: 956 158 064  
e-mail: customerservice@linde.com