

Gases Linde de protección para la soldadura

Proceso de Soldeo	Gases Protectores	Material base
 <p>MAG Soldeo con alambre metálico y protección de gas activo</p>	<p>Línea: CORGON® CORGON®10 He30 MISON® 8</p>	<p>Aceros al carbono y de baja aleación</p>
	<p>Línea: CRONIGON® MISON® 2</p>	<p>Aceros Inoxidables y aleaciones base níquel</p>
 <p>MIG Soldeo con alambre metálico y protección de gas inerte</p>	<p>Argón Helio VARIGON® He MISON®</p>	<p>Aluminio, aleaciones de aluminio, cobre y aleaciones de cobre, titanio y sus aleaciones, níquel</p>
 <p>TIG Soldeo con electrodo de tungsteno y protección de gas inerte</p>	<p>Argón Helio VARIGON® He MISON®</p>	<p>Aceros al carbono, Aceros de baja aleación aluminio, cobre y sus aleaciones</p>
	<p>VARIGON® H</p>	<p>Aceros inoxidables austeníticos y base níquel</p>
	<p>Argón 5.0</p>	<p>titanio, zirconio, tántalo</p>
 <p>TP Soldeo con arco plasma</p>	<p>Gas plasma: Argón Gas protección: Argón</p>	<p>Acero al carbono, acero aleado, aluminio, cobre, titanio, y otras aleaciones</p>
	<p>Gas plasma: Argón Gas protección: VARIGON®H</p>	<p>Aceros inoxidables y aleaciones base níquel</p>
 <p>PROTECCIÓN DE LA RAIZ Gas de respaldo</p>	<p>Argón</p>	<p>Todos los materiales excepto Titanio, tántalo y zirconio</p>
	<p>FORMIGAS</p>	<p>Aceros inoxidables austeníticos excepto AISI 321, AISI 347</p>
	<p>Argón 5.0</p>	<p>Titanio, Zirconio, Tántalo</p>
 <p>LÁSER</p>	<p>Argón, Helio, VARIGON® He, y MISON®, mezclas a medida.</p>	<p>Todos los materiales soldables. La selección óptima depende de la potencia, el láser, el material y las propiedades del cordón de soldadura</p>
 <p>Soldadura de Espárragos</p>	<p>CORGON® 15-18</p>	<p>Aceros de construcción, aceros de alta aleación</p>
	<p>VARIGON® He 30</p>	<p>Aluminio y aleaciones de aluminio</p>