

**Denominación:** Monóxido de Carbono (CO)

**Pureza:**

CO 2.5	CO 3.7
≥ 99,5 %	≥ 99,97 %

**Impurezas, ppm/v:**

N <sub>2</sub>	≤ 4.000	≤ 20
O <sub>2</sub>	≤ 30 (O <sub>2</sub> +Ar)	≤ 10
Ar	≤ -	≤ 200
H <sub>2</sub>	≤ 10	≤ 10
C <sub>n</sub> H <sub>m</sub>	≤ 10	≤ 10
H <sub>2</sub> O	≤ 5	≤ 5

**Certificado de control:** Cada botella se suministra con un certificado en el que consta que los límites de impurezas se han verificado dentro de los valores indicados.

**Forma de suministro:** Botellas de aluminio

Pureza	Capacidad litros	Diámetro mm	Altura con tulipa mm	Peso total aprox. llenas kg	Presión llenado (15 °C) bar	Contenido gas m <sup>3</sup>
2.5	40	229	1.560	54	200	7,8

Minican® - Linde: para CO 3.7  
presión/contenido aprox. 12 bar/12 litros

Botellín - Linde: para CO 3.7  
presión/contenido aprox. 130 bar/50 litros

En caso de interés, solicitar catálogo "Gases en pequeños recipientes".

Otras purezas o tamaños bajo demanda.

**Identificación:** Botellas con cuerpo color verde RAL-6001 con ojiva de color rojo RAL-3000, y etiqueta indicativa de "Monóxido de Carbono".

**Conexión:** Válvula de la botella: W 21,7 x 1/14" MIE-AP7. Rosca izquierda tipo E.

**Factores de conversión:**

m <sup>3</sup> gas (1 bar y 15 °C)	litros gas licuado (en equilibrio a 1 bar)	kg
1	1,484	1,170
0,674	1	0,789
0,855	1,268	1

<b>Características:</b>	El Monóxido de Carbono es un gas inodoro, inflamable y muy tóxico.		
Fórmula química:	CO		
Masa molecular:	28,01 g/mol		
Punto triple:	Temperatura:	68,1 K (-205, 1° C)	
	Presión:	0.154 bar	
	Calor latente de fusión:	29,9 kJ/kg	
Punto de ebullición a 1013 mbar:	Temperatura:	81,6° K (-191,6 °C)	
	Calor latente de ebullición:	215,2 kJ/kg	
Punto crítico:	Temperatura:	132,9° K (-140,3 °C)	
	Presión:	35,0 bar	
	Densidad:	301 g/litro	
Estado gaseoso a 1 bar y 15 °C:	Densidad relativa al aire:	0,967	

**Aplicaciones:** Industria petroquímica, química y farmacéutica como reactivo y para la investigación. Compuestos de reacción en plantas piloto. Producción de metales y aleaciones de alta pureza. Reductor al estado sólido de metales oxidados en el laboratorio y en plantas piloto. Determinación del poder reductor de metales (control de calidad). Tratamientos térmicos. Gas patrón para el análisis de inmisión o emisión en la contaminación ambiental.

**Otras formas de suministro de Oxígeno:**

– Mezclas de gases y patrones conteniendo monóxido de carbono.

ABELLO LINDE, S.A. empresa con sistema de calidad y medio ambiente certificado por:



Abelló Linde  
 info@abellolinde.com    www.abellolinde.es



**Región Nordeste:**  
 Bailén, 105 - 08009 BARCELONA  
 Tel. Call Center: 902 426 462 - Fax: 902 181 078  
 e-mail: ccenternordeste@es.linde-gas.com

**Región Centro:**  
 Ctra. Alcalá - Daganzo, km. 3,8  
 Pol. Ind. Bañuelos, c/. Haití, 1  
 28806 ALCALÁ DE HENARES (Madrid)  
 Tel. Call Center: 902 426 464 - Fax: 918 776 110  
 e-mail: ccentercentro@es.linde-gas.com

**Región Levante:**  
 Camino de Liria s/n, Apdo. de Correos, nº 25  
 46530 PUÇOL (Valencia)  
 Tel. Call Center: 902 426 463 - Fax: 961 424 143  
 e-mail: ccenterlevante@es.linde-gas.com

**Región Sur:**  
 Gibraltar, s/n - 11011 CÁDIZ  
 Tel. Call Center: 902 426 465  
 Fax: 956 284 051  
 e-mail: ccentersur@es.linde-gas.com