

**Denominación:** Argón (Ar)

**Pureza:**  $\geq 99,995\%$

**Impurezas:** O<sub>2</sub>  $\leq 10$  ppm/v  
H<sub>2</sub>O  $\leq 8$  ppm/v

**Forma de suministro:** Botellas de acero

Capacidad litros	Diámetro mm	Altura con tulipa mm	Peso total aprox. llenas kg	Presión llenado (15°C) bar	Contenido gas m <sup>3</sup>
5	140	610	7	200	1
10	140	950	26	200	2,6
20	204	930	35	200	4,3
50*	229	1.640	85	200	10,7

\* Se puede suministrar en botella con sistema compacto LISY<sup>®</sup>tec.

Bloques de botellas en posición horizontal

Tipo	Capacidad bloque litros	Medidas Alto x Ancho x Largo mm	Peso total aprox. llenos kg	Presión llenado (15 °C) bar	Contenido gas m <sup>3</sup>
12 x 50	600	1.260 x 800 x 1.800	1.194	200	128,4

Bloques de botellas en posición vertical

Tipo	Capacidad bloque litros	Medidas Alto x Ancho x Largo mm	Peso total aprox. llenos kg	Presión llenado (15 °C) bar	Contenido gas m <sup>3</sup>
12 x 50	600	2.130 x 970 x 770	1.194	200	128,4

**Identificación:** Botellas con cuerpo de color negro RAL 9005 y ojiva amarilla RAL 1028 (ITC-MIE-AP-7). Designación EN 439 : 11.

**Conexiones:** Botella: Racor macho W21,7 x 1/14" a derechas (Tipo C: ITC-MIE-AP-7).  
Bloque: Racor macho M30 x 2 a derechas.  
LISY<sup>®</sup>tec: Enchufe rápido (EN 561-ISO 7289-N).

**Factores de conversión:**

m <sup>3</sup> gas (1 bar y 15 °C)	litros gas licuado (en equilibrio a 1 bar)	kg
1	1,197	1,669
0,835	1	1,394
0,599	0,717	1

**Características:** El argón es un gas noble incoloro e inodoro, formando parte del aire atmosférico en un 0,93% vol. No es inflamable ni tóxico.

Fórmula química:	Ar	
Masa molar:	39,95 g/mol	
Punto triple:	Temperatura:	83,8 K (-189,4 °C)
	Presión:	687 mbar
	Calor latente de fusión:	29,3 kJ/kg
Punto de ebullición a 1.013 mbar:	Temperatura:	87,3 K (-185,9 °C)
	Calor latente de ebullición:	160,8 kJ/kg
Punto crítico:	Temperatura:	150,8 K (-122,5 °C)
	Presión:	49 bar
	Densidad:	0,538 kg/litro
Estado gaseoso a 1 bar y 15° C:	Densidad relativa al aire:	1,38

**Aplicaciones:** Principalmente, como gas de protección en técnicas de soldeo, gas de corte en el corte láser de metales reactivos, proyección térmica de superficies, en el recocido de metales, en la elaboración de componentes electrónicos y como gas de barrido en la desgasificación de metales en fusión.

**Otras formas de suministro:**

- Argón Líquido.
- Argón Alta Pureza.

ABELLO LINDE, S.A. empresa con sistema de calidad y medio ambiente certificado por:



Abelló Linde

info@abellolinde.com    www.abellolinde.es



**Región Nordeste:**

Bailén, 105 - 08009 BARCELONA  
Tel. Call Center: 902 426 462 - Fax: 902 181 078  
e-mail: ccenternordeste@es.linde-gas.com

**Región Centro:**

Ctra. Alcalá - Daganzo, km. 3,8  
Pol. Ind. Bañuelos, c/. Haití, 1  
28806 ALCALÁ DE HENARES (Madrid)  
Tel. Call Center: 902 426 464 - Fax: 918 776 110  
e-mail: ccentercentro@es.linde-gas.com

**Región Levante:**

Camino de Liria s/n, Apdo. de Correos, nº 25  
46530 PUÇOL (Valencia)  
Tel. Call Center: 902 426 463 - Fax: 961 424 143  
e-mail: ccenterlevante@es.linde-gas.com

**Región Sur:**

Gibraltar, s/n - 11011 CÁDIZ  
Tel. Call Center: 902 426 465  
Fax: 956 284 051  
e-mail: ccentersur@es.linde-gas.com