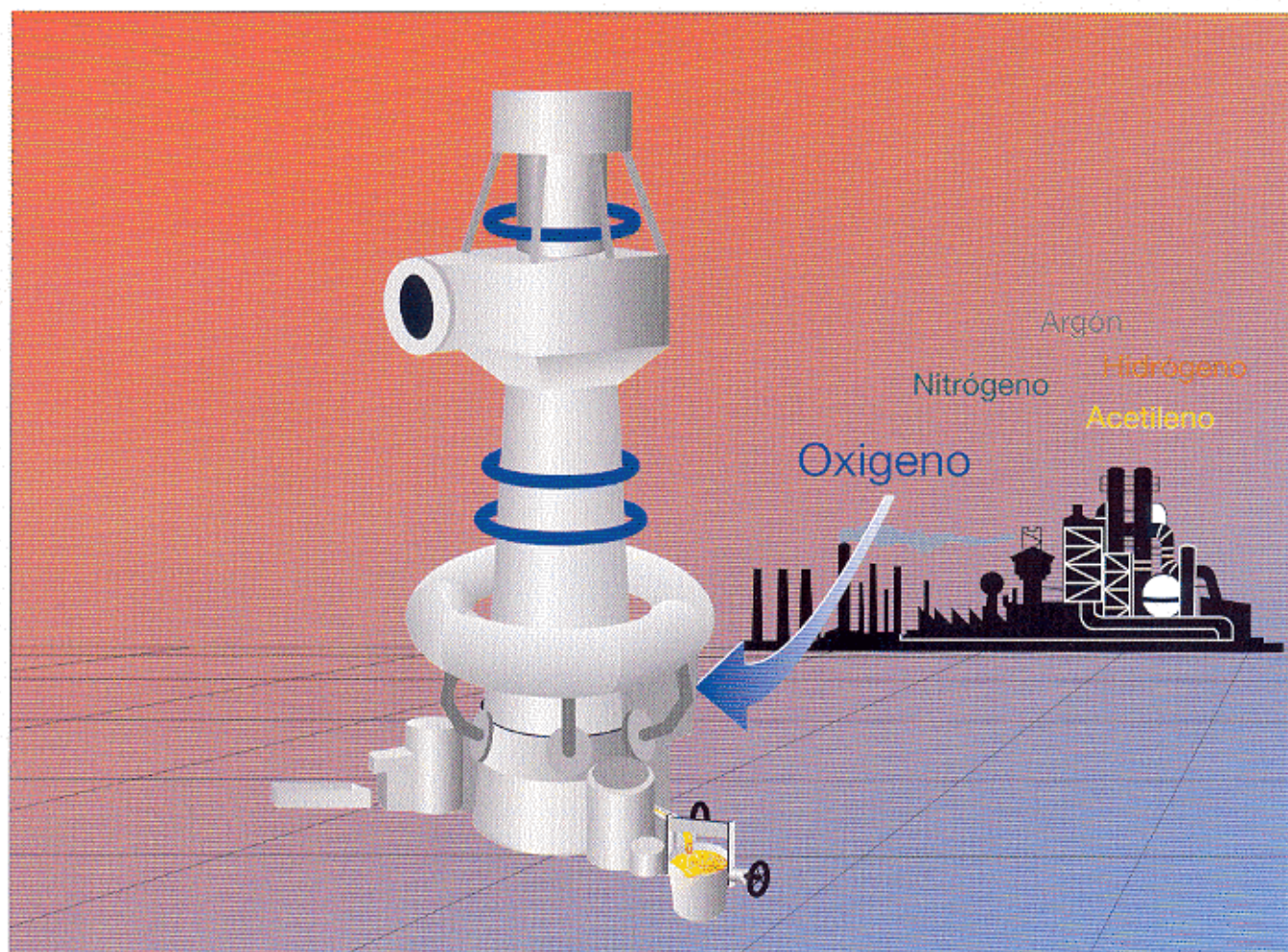


# Aplicación de gases en la Fundición y Metalurgia

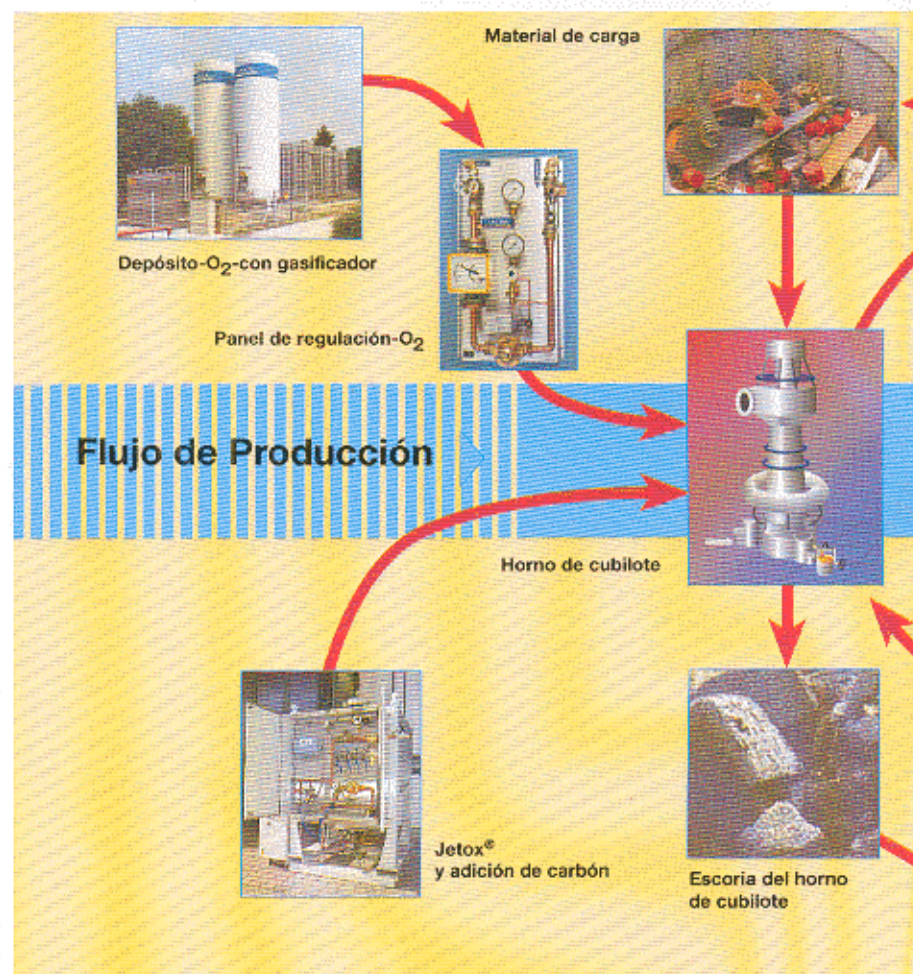


## Gases técnicos para fundir, colar, inertizar, refrigerar...

Los gases técnicos son imprescindibles en la industria metalúrgica y en la fundición. Hacen las instalaciones más productivas, mejoran la calidad de los productos y contribuyen a la rentabilidad de la empresa.

Generalmente se desean obtener las siguientes ventajas:

- **Acelerar reacciones:**  
usando oxígeno para la combustión.
- **Conseguir que sea posible una reacción:**  
en la eliminación de litio del aluminio fundido con hexafluoruro de azufre.
- **Obstaculización de reacciones:**  
en la oxidación del chorro de colada mediante la aportación de nitrógeno.
- **Refrigerar medios de trabajo:**  
en la formación por extrusión, refrigerando la matriz con nitrógeno líquido.
- **Obtener productos con temperaturas más altas:**  
hierro más caliente del cubilote, usando oxígeno.
- **Facilitar el trabajo:**  
en la separación de rebabas de coladas fragilizando previamente con nitrógeno líquido.
- **Ahorrar energía:**  
para puntas energéticas en el horno de arco eléctrico con quemadores adicionales de combustible/oxígeno.
- **Aumentar la productividad:**  
por el uso de oxígeno en hornos de cubilote.
- **Protección del medio ambiente:**  
para reducir las emisiones de gases residuales barriendo aluminio fundido con gas inerte.
- **Obtener nuevos productos:**  
en refinado de plomo fundido con oxígeno para obtener la calidad de plomo blando (libre de antimonio).
- **Garantizar parámetros cualitativos:**  
con el método LINDE-JETOX<sup>®</sup> se puede garantizar el contenido de carbono en la fundición gris.



*Tecnología Linde en hornos de cubilote*

