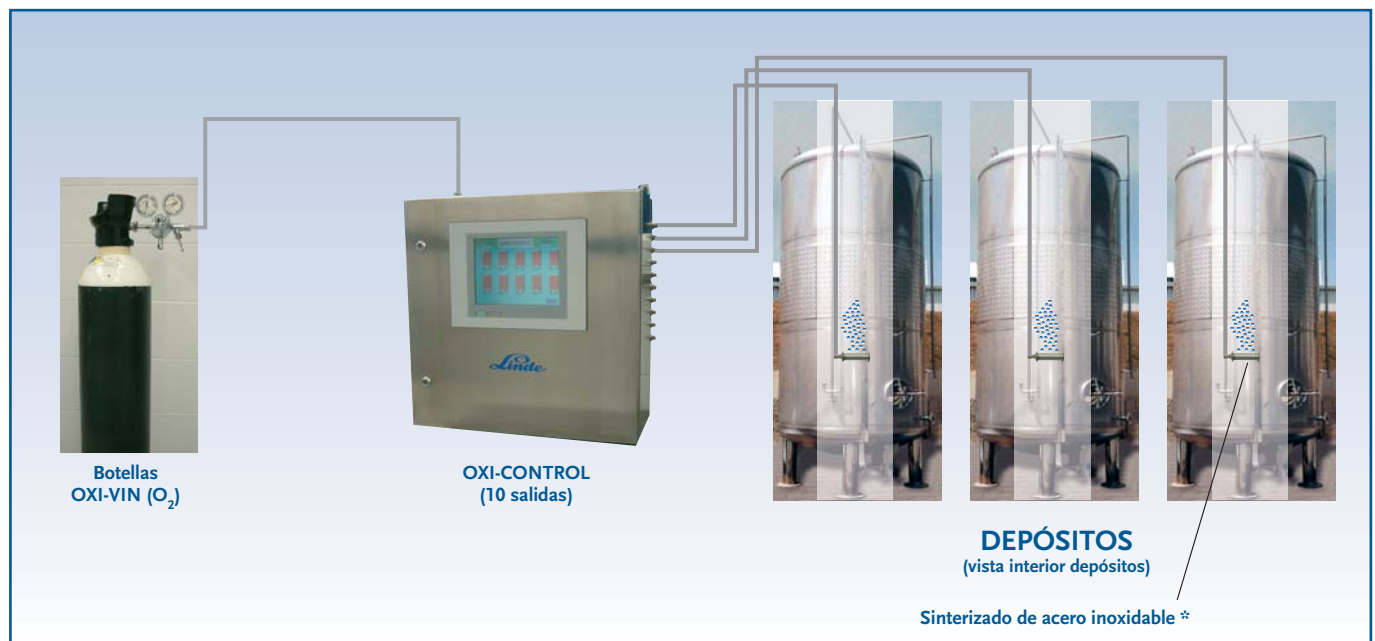


## OXI-CONTROL

Equipo de control de oxígeno para la micro e hiper oxidación

### Sistema ideal para el aporte de oxígeno en la microoxidación de vinos y la hiperoxidación de mostos

La unidad OXI-CONTROL está diseñada para aportar oxígeno en 10 depósitos a la vez. Se puede programar indistintamente cada salida, para cubrir las demandas de las aplicaciones de microoxidación de vinos y la hiperoxigenación de mostos a la vez.



#### Datos técnicos

**Sistema de control:** el oxígeno se controla por medio de diafragmas para distintos caudales variables a voluntad según requiera los volúmenes de vino. Unas electroválvulas, comandadas por un PLC, dejan fluir el oxígeno hacia cada uno de los depósitos en funcionamiento. Desde el cuadro de control fluye el oxígeno durante unos segundos, intermitentemente cada 1 o 2 minutos.

**Estabilización del flujo de oxígeno en el depósito:** la estabilización de flujo en un proceso continuo, la proporciona el difusor que se introduce en el interior del depósito. Este difusor, de acero inoxidable, en la calidad AISI 316, tiene una porosidad tan fina que el oxígeno necesita presión para conseguir pasar a través de sus poros. Antes de que se acabe el oxígeno acumulado en la tubería y la presión caiga a cero, vuelve a equilibrarse ésta por una nueva inyección de oxígeno procedente de la apertura de la electroválvula. Así, el caudal fluye de forma continua y regular.



Difusor de acero inoxidable \*

**Programación del OXI-CONTROL:** el equipo se programa desde la pantalla táctil. En la pantalla aparecen los diez depósitos, iluminándose el que está en funcionamiento. Pulsando sobre el depósito que deseamos programar, aparecen en pantalla los datos a cumplimentar: volumen de vino en el depósito, nivel de oxidación y la fecha y la hora de la puesta en marcha. Introduciendo estos datos, el equipo se autoprograma para aportar 3 mg de oxígeno por litro de vino y mes. La fecha y hora en que comenzó a trabajar queda como recordatorio en pantalla hasta el final del proceso. Para cualquier cambio en la programación se necesita introducir un password como medida de seguridad.

#### Sistemas de seguridad:

- 1) El equipo dispone de varias válvulas de seguridad para garantizar, en todo momento, el caudal de oxígeno programado, incluso ante una avería de los sistemas de reducción de presión.
- 2) Un presostato controla en continuo la presión de salida del oxígeno hacia los depósitos. Si esta presión sobrepasa los límites prefijados se disparan las alarmas para avisar de la anomalía.
- 3) Aparece en la pantalla del depósito en activo la presión del oxígeno. Ante cualquier anomalía de presión, se puede visualizar en la pantalla antes de que el problema haga saltar las alarmas.

## OXIDACIÓN DE MOSTOS Y VINOS

### Mostos

Un aporte de oxígeno controlado, en el momento en que las levaduras están en pleno desarrollo exponencial, facilita el desarrollo de las mismas y se crea una cepa más resistente. Estas levaduras fortalecidas evitan paros por asfixia en los últimos momentos de la fermentación, cuando las condiciones son más desfavorables por falta de nutrientes.

### Vinos

Un aporte de oxígeno, al finalizar la fermentación en los vinos tintos, reduce la dureza y el exceso de carácter tánico. Los vinos quedan redondos y maduros al tiempo que facilita el arranque de la fermentación maloláctica.

Finalizada la maloláctica, y dependiendo del contenido fenólico que posea el vino, continua el proceso de microoxidación, emulando los procesos oxidativos que se producen en la barrica. Esto se consigue aportando el oxígeno de forma controlada con la microoxidación. Así, los volúmenes de oxígeno serán los mismos que absorbe el vino en la barrica por la transpiración de la madera (3 mg/litro de vino y mes).



## Abelló Linde

Región Nordeste:  
Bailén, 105 - 08009 BARCELONA  
Tel. Call Center: 902 426 462 - Fax: 902 181 078  
e-mail: ccenternordeste@es.linde-gas.com

Región Centro:  
Ctra. Alcalá - Daganzo, km. 3,8  
Pol. Ind. Bañuelos, c/. Haití, 1  
28806 ALCALÁ DE HENARES (Madrid)  
Tel. Call Center: 902 426 464 - Fax: 918 776 110  
e-mail: ccentercentro@es.linde-gas.com

Región Levante:  
Camino de Liria s/n  
Apdo. de Correos, n 25  
46530 PUÇOL (Valencia)  
Tel. Call Center: 902 426 463 - Fax: 961 424 143  
e-mail: ccenterlevante@es.linde-gas.com

Región Sur:  
Gibraltar, s/n - 11011 CÁDIZ  
Tel. Call Center: 902 426 465 - Fax: 956 284 051  
e-mail: ccentersur@es.linde-gas.com